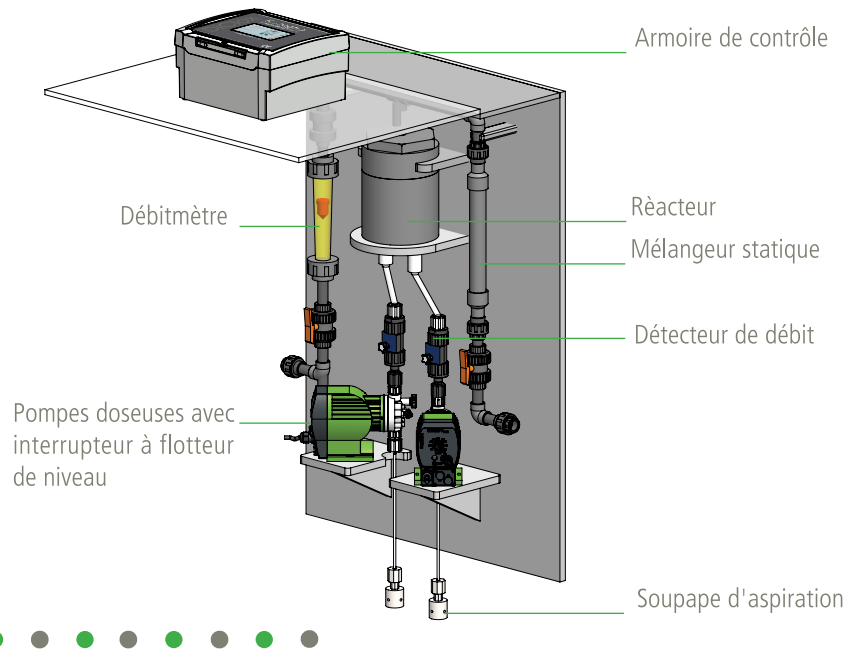
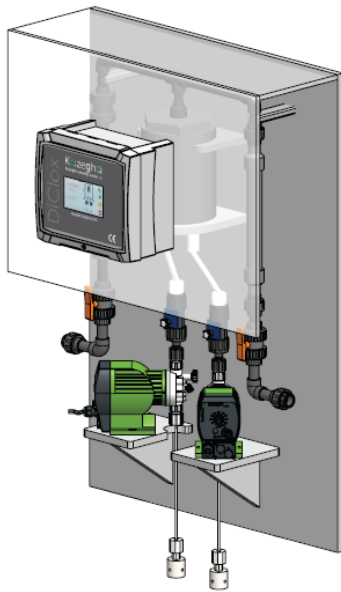


FICHE TECHNIQUE
Générateur de dioxyde de chlore



UNITÉS DICLOX

Systèmes automatiques de production de dioxyde de chlore «in situ», en solution à 2% par réaction d'acide chlorhydrique à 9% et de chlorure de sodium à 7,5%. Le dioxyde de chlore est un gaz verdâtre, très instable à haute concentration, soluble dans l'eau. Comme il ne subit pas d'hydrolyse, il présente une faible dégradation lorsqu'il est protégé de la lumière. Il s'agit d'un bon oxydant, désinfectant et nettoyant, dont l'efficacité n'est pas modifiée par la variation du pH dans une gamme de pH de 4 et 10, ce qui n'est pas le cas de l'hypochlorite de sodium (eau de javel). Pour cette raison, le dioxyde de chlore est utilisé en remplacement de l'hypochlorite de sodium comme oxydant contre la bactérie Legionella, la formation de biofilm, d'algues et des odeurs, pour la réduction des trihalométhanes et des chloramines, l'élimination du fer et du manganèse ainsi que d'autres procédés physico-chimiques de traitement de l'eau. Il est utilisé dans le traitement de l'eau, les tours de aéro-réfrigérantes, les systèmes de

nettoyage des fruits et légumes, car il a une grande efficacité dans l'élimination des bactéries à de faibles concentrations. Les unités DICLOX sont construites à partir de composants de grande qualité et se présentent sous forme de "plug and play". Elles sont constituées de deux pompes doseuses électromagnétiques en matériau PVDF compatibles avec les produits chimiques utilisés. Des capteurs de niveau dans les cuves de stockage, ainsi que des détecteurs de débit dans les conduites d'injection permettent de s'assurer que la solution est préparée dans les bonnes proportions stoechiométriques. De la même manière un indicateur de débit d'eau permet de s'assurer du niveau de dilution de la solution préparée. Un mélangeur statique permet d'homogénéiser la solution avant son injection au point d'utilisation. Tout le système est géré par un microprocesseur et l'interface se fait grâce à un écran tactile avec menus multi-langues. Cinq modèles permettent de couvrir une gamme de production de 80 à 680 g/h de dioxyde de chlore.

MODE DE FONCTION

- Mode manuel, en sélectionnant directement dans le armoire de contrôle la fréquence d'impulsion.
- Mode externe par impulsions avec fonction de multiplication / division.
- Mode proportionnel, configuré par signal analogique de 4 à 20 mA et 0 à 100%.

- Mode proportionnel interne au capteur de dioxyde de chlore, réglage du point de consigne et de la bande proportionnelle.
- Mode proportionnel interne au signal du capteur compensé au débit instantané.

Tableau de configuration

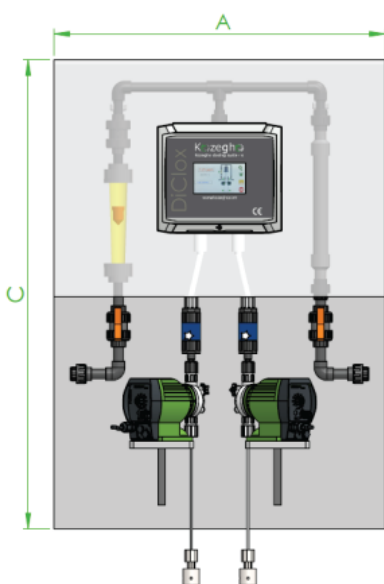
Sélectionnez les options qui correspondent le mieux à vos besoins et remplissez le tableau ci-dessous avec les références en vert :

CAPACITÉ DE DÉTERMINATION (g/h)	PRESSION MAXIMALE (bar)	AVEC MESURE	POMPE DE SURALIMENTATION	DISPOSITION
80 →	10 →	Standard sans :	Standard sans :	Mur standard: W
160 →	7 →	laisser en blanc	laisser en blanc	Piédestal: P
360 →	3 →	Avec: pH	Avec: DP	
480 →	4 →	Avec: C2		
680 →	4 →			

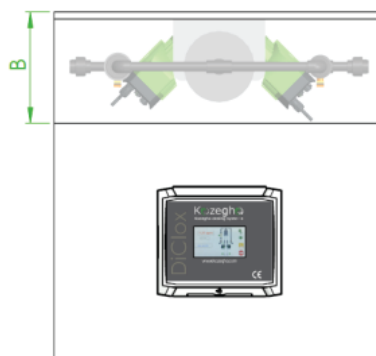
KDC					
------------	--	--	--	--	--

Dessins Techniques

VUE DE FACE



VUE DE DESSUS



Spécifications techniques

	KDC80	KDC160	KDC360	KDC480	KDC680
A (longueur) mm	700	700	700	800	800
B (largeur) mm	250	250	250	280	280
C (hauteur) mm	990	990	990	1100	1100
Capacité de dosage g/h	80	160	360	480	680
Pression maximale bar	10	7	3	4	4
Connexion mm	6x4	6x4	8x5	8x5	12x9